PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-266633

(43) Date of publication of application: 02.11.1988

(51)Int.CI.

G11B 7/00

(21)Application number: 62-101666

(71)Applicant : FUJI PHOTO FILM CO LTD

(22)Date of filing:

23.04.1987

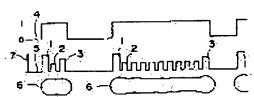
(72)Inventor: SAWANO MITSURU

(54) METHOD FOR RECORDING OPTICAL INFORMATION

(57)Abstract:

PURPOSE: To prevent a reproducing fault by forming one bit with 3 or more optical pulses and making larger the light radiation energy of a first optical pulse and the light radiation energy of a final optical pulse than the light radiation energy of the optical pulse to form the intermediate part of a pit.

CONSTITUTION: In order to form one pit, 3 or more optical pulses are used, and the light radiation energy of a first optical pulse 1 to form the starting edge part of the pit and the light radiation energy of a final optical pulse 3 to form the termination part of the pit are respectively made larger than the light radiation energy of an optical pulse 2 to form the intermediate part of the pit. Thus, the shape of a recording trace (pit, etc.,) especially in the case of the pit, is not influenced by the size of the pit and the position before and after and the right and left of the pit and always is of the well-ordered shape close to the ideal of the pit in which both edges are semi-circular and the intermediate is a linear rectangular shape, and therefore, the reliability can be im



rectangular shape, and therefore, the reliability can be improved in the recording and reproducing of data.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

19日本国特許庁(JP)

@特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-266633

@Int Cl.4

識別記号

广内整理番号

❸公開 昭和63年(1988)11月2日

G 11 B 7/00

Z - 7520 - 5D

審査請求 未請求 発明の数 1 (全10頁)

砂発明の名称 光情報記録方法

到特 願 昭62-101666

包出 願 昭62(1987)4月23日

危発 明 者 沢 野

充 静岡県富士宮市大中里200番地 富士写真フィルム株式会

社内

⑪出 願 人 富士写真フィルム株式

神奈川県南足柄市中沼210番地

会社

20代 理 人 弁理士 柳川 泰男

切 施 魯

1. 発明の名称

光价极記録方法

2. 特許請求の範囲

2. 上記ピットの中間部を形成する光パルス

が、最短ピットを形成する光照射時間と等しいかまたはこれより短い光照射周期を有することを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の光情報記録 方法。

3。上記ピットの始端部を形成するための最初の光パルスの光照射エネルギーが、ピットの終端部を形成するための最後の光パルスの光照射エネルギーと等しいかまたは大きいことを特徴とする特許請求の範囲第1項配線の光情報記録方法。

4。上記光パルスの光照射エネルギーを、光照 射パワーを一定にして光照射時間のみを変えることによって変化させることを特徴とする特許請求 の範囲第1項記載の光情報記載方法。

5. 上記光パルスの光照射エネルギーを、光態 射時間を一定にして光限射パワーのみを変えることによって変化させることを特徴とする特許請求 の範囲第1項記載の光情報記録方法。

6. 上記ピットの中間部を形成する光パルスの 圏射周間を、上記変調された信号のピット両期ク ロックの周囲または周期の整数倍と等しくするこ

特開昭63-266633(2)

・とを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の光情 劇記録方法。

7。上記パルス変調を、鉄配録すべき情報信号の光限別に相当する時間を一定時間短くした後に行なうことを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の光情報記録方法。

3、克明の詳細な説明

[発明の分野]

太処明は、高エネルギー密度の光を用いて情報 記録媒体に情報を記録する方法に関するものである。

[発明の技術的背景]

近年において、レーザー光等の高エネルギー密 成のビームを用いる情報記録媒体が開発され、実 用化されている。この情報記録媒体は光ディスク と称され、ビデオ・ディスク、オーディオ・ディ スク、さらには大容量野止画像ファイルおよび大 容量コンピュータ用ディスク・メモリーとして 用されうるものである。これらの情報記録媒体の うちで、音楽等のオーディオ再生用としてコンパ

等の物理的変化あるいは超変化等の化学的変化を 生じてその光学的特性を変えることにより情報が 記録される。光ディスクからの情報の疑み取りも また、レーザ光を光ディスクに照射することに により行なわれ、記録暦の光学的特性の変化に じた反射光または透過光を検出することにより情 似が再生される。

前記情報の記録方法には未だ程々関題があるるが、特にピット形成時に次のの問題の体をは、レーザ光により金融の体体である。例えば、レーザ光により金融を変力を発力では、ローザ光によりを生成を立ちめ、記録をでは、ローザ光の悪エネルでは、ローガーとは、ローガーを発展して、ローガーのでは、ロークシーが大きくなった。クークシーのでは、ロークシーを表し、ロークを表し、ロースを表しまする。

クトディスク(CD)が広く実用化されている。 従来のオーディオ用CDは、予め基版にピット が形成された(従って、記録層を有しない)再生 専用のものであり、情報の記録、編集等ができな いとの欠点を有していた。従ってDRAW(Dire -ct Read After Write、遊き込み可能)歴光ディ

また、文書、データ、静止画像等のファイルにおいても、CD-ROM(Read Only Memory)またはCD-1(Interactive)と阿一のフォーマットのDRAW型光ディスクが、さらに将来的には出き換え可能型の光ディスクが望まれている。

スクの関系が狙まれている。

通常のDRATEの情報記録媒体は、基本構造として、プラスチック、ガラス等からなる円置状の通明基板と、この上に設けられたBi、Sa、In、Te、Ge等の金属または半金属からなる記録解したをおする。記録解への情報の聞きるみは、たとえばレーザー光を記録解の原射部分がその光を要取して具所的に温度上昇する結果、ビット形成

ロストークし易くなるため、信号の読み渡り等呼 生不良を起こしやい。

このような問題を解決するために、ビットを形成する欧パルスの前半と後半とでレーザ光の強度を 食える方法 (特関項 5 8 - 1 8 2 1 4 4 号公假)、あるいは単位パルスの連続で一つのビットを 形成する方法 (特別図 5 8 - 1 8 2 1 3 4 号公假)などが提案されているが、いずれも前記問題を解析するには至っていない。

[発明の要冒]

本発明は、回転する情報記録媒体に、記録すべき情報信号で変数された信号記録用の光を限分することにより情報記録媒体の記録層にピットーを記録させ、そのピット及およびピットの指記録方法において、一切のピットを三以上の光パルスにより形成初の一といった。 が、はピットの始端部を形成するための最初の光沢ルスの光照明の私)とピットの終端部を形成するための最初が光明的の私の光照射エネルギーのそれぞれ

特開昭63-266633 (3)

が、ビットの中間はを形成するための光パルスの 光風別エネルギーより大きくなるようにパルス変 調を行ないながら、回転する情報記録媒体に光を 風別することにより、その記録層に情報を記録す ることを特徴とする光情報記録力法にある。

[発明の効果]

上記のような方法により記録された情報記録機体における記録用の記録跡(ピット等)は、その形状が、特にピットの場合は、ピットの大きさや、ピットの前後左右等の位数の影響を受けることなく、常に阿媼が半円で中間が衝状の長方形と育えるようなピットの理想に近い焦った形をしている。これによって、ジッター、ピークシフトおよびクロストークを小さくすることができ、従ってデータの記録や再生において信頼性を格扱に向上させることを可能にしている。

[発明の群線な記法]

本処明の光情報記録方法は、例えば以下のよう に行なわれる。

基本構造として、プラスチック、ガラス等から

射する。これによりビットを形成させる。この数の、レーザ光の変調の方法を例えば下記のように 行なうことが本発明の情報記録方法である。

(2)上記(1)の方法で、光限射エネルギーを変化させるのに光限射パワーをピットの名部分で一定にして、光限射時間を変化させることによってパルス変調を行なう。

上記の場合の変調パルスとピットの模式図を第2図に示す。ピットの始端部での最初の光パルスが(第2図の1)、中四部の光パルスが(第2図の3)そして終端部の光パルスが(第2図の2)

なる円盤状の透明基板の上に設けられたBi、
の、1 n、 Te、 Ge 等の金属または半金属からない。 Ce 等の金属または半金属からない。 Ce 等の金属を行なう。 Ce 等の金属を行なう。 Ce が一般では、Ce をできる。 Ce できる。 Ce

本発明のピットの形成方法によれば、このような問題を解決することが可能である。

情報記録媒体にレーザ光により情報を記録する ためには、まず、入力替号の被形をパルスに変調 し、このパルス変調された光を情報記録媒体に領

7 A & . ·

(3)上記(1)の方法で、光照射エネルギーを 変化させるのに光照射時間をピットの各部分で一 定にして、光照射パワーを変化させることによっ てパルス変調を行なう。

但し、上記(1)(2)(3)において 最担 ビットは、ビットの始端部での 最初の パルスを 1 つ川いる場合もある。

また、ピットの終端に近づくほど熱伝導による 熱の書談がありピットが大きくなる傾向があるの でピットの終端を元の情報信号の終端より一定時 個(t)だけ早くすることが特に好ましい。

以上のような方法で、レーザ光のパルス変調を 行ないながら、回転する情報記録媒体にレーザ光 を照射することにより、その記録層に情報を記録 する。

本処明の光情報記録方法は、これ迄主に書き込み可能型(DRAWタイプ)のピット形成タイプ について述べてきたが、書き換え可能型で記録層の歴史化を利用したタイプや、光磁気ディスクに

特開昭63-266633(4)

対しても利用することが可能である。これらは全 て島エネルギーを均一に分布させる点で回じ理論 であるので、本発明の方法を適用することができ る。

特に、CDフォーマット信号をDRAW型の情報記録媒体に光記録する方法に対しては、記録時の定線速度が1.2~1.4m/砂と遅く熱エネルギーの利用の面で有利なことから本発明の記録方法が極めて有効であると言える。

水逸明の光情報記録方法に用いられる情報記録 媒体は、たとえば以下のような方法により製造す ることができる。

本発明において使用する基板は、従来の情報記録性体の基板として用いられている名様の材料から任意に選択することができる。基板の光学的特性、平面性、加工性、取扱い性、経時安定性および製造コストなどの点から、基板材料の例としてはソーダ石灰ガラス等のガラス;セルキャスメリンート、射出成形ポリメチルメタクリレート等のアクリル樹脂;ポリ塩化ニ

ン・無水マレイン酸共重合体などの親水性基および/または無水マレイン酸塩を有するポリマーか らなる下弦炉が設けられているのが望ましい。

下途日は、たとえば上記物質を適当なお別に存 解または分散したのち、この途布液をスピンコート、ディップコート、エクストルージョンコート などの強布法により基板表面に強布することにより形成することができる。

また、基板上にはトラッキング用機また仕下ドレス信号等の情報を変わす凹凸の形成の目的で、ブレグルーブ層が設けられてもよい。プレグルーブ層の材料としては、アクリル酸のモノエステル、ジエステル、トリエステルおよびテトラエステルのうちの少なくとも一種のモノマー(またはオリゴマー)と光度合関柏剤との紹合物を用いることができる。ブレグルーブ層の層厚は、一般にO・1~50μmの範囲にあり、針ましくはO・1~50μmの範囲にある。また、ブラスチック法板の場合は直接法板表面にプレグルーブを形成してもよい。

ル、 塩化ビニル 共重合体等の塩化ビニル系側面: エポキシ樹面: およびポリカーボネート: 非品質ポリオレフィンを挙げることができる。これらのうちで、 好ましいものはポリメチルメタクリレート、 ポリカーボネート、 エポキシ側面、 非品質ポリオレフィンおよびガラスである。

記録層が設けられる側の基板装面には、平面性の改善、接着力の向上および記録層の変質の防止の目的で、下準層が設けられていてもよい。下準層の材料としては、たとえば、ポリメチル会合体、サレート、アクリル酸・メタクリル酸共低合体、エリカーボネート等の高分子物質:シストの対象物質:および無機をかけることができる。 A 2 * O * 等)、無機形化物はます。) などの無機物質を挙げることができる。

ガラス 法版の場合は、 基板から 連集するアルカリ 金属イオン およびアルカリ 土 類金属イオンによる 記録 響を 防止する ために、 スチレ

本意明の情報記録媒体の悲版の上には(所望によりプレグループ層、下途り層を介して) 取業化 ポリオレフィン層、有機物層等の中間層が設けける。これにより、レーザービームの風がによった 急エネルギーが記録層から 苫板へ熱伝 郡によって ひまするのを 低減することができ、かつ高 とないできる。

整布方法としては、スプレー法、スピンコート 法、ディップ法、ロールコート法、ブレードユー ト法、ドクターロール法、スクリーン印刷法など を用いることができる。中間層の層がは、一般に 10~10001の範囲にり、好ましくは100 ~5001の範囲にある。

記録冊の材料としては、低酸点のインジウムと、金属磁化物、金属赤化物および金属酸化物からなる群より選ばれる少なくとも一種の金属化合物との組成物が用いられる。

全民化合物としては、たとえばCrS、Crz

特開昭63-266633(5)

S. CriSi. MoSi. MnS. FeS. FeSi. CoS. CoiSi. Nis. Nii S. PbS. CuiS. AgiS. ZnS. IniSi. IniSi. Nii S. PbS. CuiS. AgiS. ZnS. IniSi. IniSi. Cois. GeSi(0.5< X ≤ 2.0). SnS. SnSi. AsiSi. SbiSi. SpakuBiiSi. CaFi. at Coasi. MaFi. CaFi. at CrhFi. などの金属赤化物: およびMoO、IniO、IniOi. GeOおよびPbOなどの金属酸化物を挙げることができる。

記録層にはさらに、Te、Sn、Pb、Bi等の低勝点金属、およびAg、Al、Cu、Ga、Au、Co、Mo、Ni、Si、Be、Cr、V、Fe、Ma、Nb、Pd、Ti、Zn等の表質波力の高い金属などが含有されていてもよい。

記録時は、上記の記録時材料を用いて高着、スパッタリング、イオンプレーティングなどの公知の方法により塩素化ポリオレフィン層に形成される。

記録附は単層または重層でもよいが、全体の層

の例としては、紫外線硬化樹脂、熱硬化樹脂などが挙げられる。通常、これらは、溶液塗布などの方法により秋質保護暦上に塗布され、必要により紫外線照射、加急などの処理を行なって硬質保護暦とされる。硬質保護暦の暦厚は通常 0 。 1 ~ 1 0 μmの範囲にあり、好ましくは 1 ~ 3 μmの範囲にある。

悲劇の記録層が設けられる何とは反対側の表面には、耐傷性、防湿性などを高めるために、たとえば二酸化ケイ素、酸化スズ、卵化マグネシウムなどの無機物質、あるいは熱可塑性樹脂、光硬化 気切即などの高分子物質からなる移膜が、真空蒸 着、スパッタリングまたは塗布等の方法により設けられていてもよい。

貼り合わせタイプの情報記録機体においては、 上記構成を有する二枚の基板を接着剤等を用いて 接合することにより製造することができる。エ アーサンドイッチタイプの記録媒体においては、 二枚の円盤状態板のうちの少なくとも一方が上記 構成を有する進板を、リング状の外側スペーサと 月は光竹恨記録に受求される光学設度の点から300 A以上でなければならない。また、実用上の観点から、層厚は2000 A以下であることが好ましい。特に好ましい層厚は700~1500 Aの集団にある。

内側スペーサとを介して、あるいはいずれか一方 もしくは双方の広板に設けられた突起を介して接 合することにより製造することができる。

以下余白

特別昭63-266633 (6)

次に本発明の実施例および比較例を記載する。 ただし、これらの名例は本発明を翻載するもので はない。

[実施例1]

円盤状のポリカーボネート基板(外径:130mm、内径:15mm、厚さ:1.2mm)上に、下記組成の塗布液をスピンコート法により塗布したのち、依録させて乾燥膜厚が150%の塩率化ポリエチレン層を設けた。

独和被组成(质质器)。

塩素化ポリエチレン

メチルエチルケトン

0.25

-(Cz [] 4 -y CL y) n -

y = 1.7, n = 200

10#

シクロヘキサン

1005

次いで、この塩素化ポリエチレン層上に、 In、AuおよびGeSをそれぞれ度量比で40%、35%および25%の割合で共産者させて、 厚さが10001の記録層を形成した。この数、 Auの産売額に変れる加熱用電流を制御してAu

が c f 、終端部を形成するための最後の光パルス のパルスパワーが P e 、パルス長が c e および中 間部を形成するための光パルスのパルスパワーが P a . パルス長が c m として:

P f = 1 3 m W , c f = 2 0 0 n s

Pe = 12mW, $\tau e = 200ns$

Ps = 10 mW, \tau = 80 ns

の条件でパルス変調(パワー変調およびパルス長 変調)を行なった。

【実施例2】:

実施例1において、EFM-CDフォーマット 各号の終端を460ns前に戻して短い時間問題 に変換した信号を以下のように変調してピットを 形成した以外実施例1と回様に情報を記録した。

Pf = 13mW, rf = 280ns

Pe = 13 mW, re = 240 ns

P = 1 3 m W, τ = 60 n s

上記条件でパワーは一定でパルス長変調のみを 行なった。

以上の実施例 1、 2 に用いたEFM-CD

の遺底が指板機で高く、記録層の表面に近づくに つれて低くなるようにした。なお、形成された記録階の指板機表面におけるA u 養底は8 0 瓜登米であった。

このようにして、順に法板、塩素化ポリエチレン計ちよび記録計からなる情報記録媒体を製造した

[情報記録媒体の評価]

上記的視記録媒体の記録層に、ディスク計価装置(Nakamichi Disk評価装置ONS-1000)とEFMエンコーダー(KEN-NOOD)を用いて、記録パワーは下記の値および定線速度1.3m/砂で、テスト信号をEFM-CDフォーマット信号にて記録した。

記録する際、EFM-CDフォーマット信号を以下のように複数の光パルス(但し最短ピットは 1つの光パルスの場合がある)に変調してピット を形成した。ピットの始端部を形成するための最初の光パルスのパルスパワー(光照射パワーに当たる)がPI、パルス長(光照射時間に当たる)

フォーマット 信号を記録する回路例について説明 する。

第6図:8は、周期下のクロックの入力強子。 そして①、②、②では、それぞれがピットの中間 部、始巡部、終端部で記録されるパルスの時間 が、生成する。図中、9は遅延回路、10はアン ド回路、11はオア回路を表わす。(以下阿森)

第7図:12はEFM-CDフォーマット信号の入力端子。

◎では、EFM-CDフォーマット信号を一定 時間(t)だけオン状態の時間を短縮された信号 が生成する。(実施例1ではt=0)

第8図: 第7図の回路を連載したEFM-CDフォーマット付与が入力される。 ®は中間部を示すゲートで、中間部の時間だけオン状態になる。 ®は始端部を示すゲートで、始端部の時間だけオン状態になる。 I には、始端部の時間だけオン状態になる。 I には、始端ではの、中間部ではの、終端部ではののパルスが出力される。このパルスのオン状態の時間だけレー

ザ光を②、⑤、⑥む々のパワーで発光させる。

第9回:レーザ光のパワーを始編部、中国部、 終編部の各々で切り換える国路である。

名レーザパワーは、予めRa、Rb、Rcを名パワーに相当するゲート電位Va、Vb、Vcになるように調整しておく。Ⅱには、始端部ではVb、中間間ではVa、終端部ではVcの電位が出力される。皿は、ⅡをⅠ(郑8図で出力される 信号)でゲートした信号であり、これをレーザドライブ電旋制御回路に入れ、Va、Vb、Vcに比例した電流をレーザに変すことにより目的のレーザ光を発光することができる。図中、13はインバータ、14はアナログスイッチを安わす。

以上のような回路を使って、実施例1では第7回の回路でも=0、実施例2では第9回の回路でRa=Rb=Rcとすれば、目的のレーザ光を得ることができる。

[比較併1]

実施例1において、EFM-CDフォーマット 信号のままパルス変数を行なわず記録パワーを

号長からのズレ

(1)と阿様に立ち下がりから立ち上がりの時間の平均をEFM-CDフォーマット信号長ごとに測定し、それを再生信号長とした。

それに対応するEFM-CDフォーマット公号 長との法をとり、EFMのビット回期クロックT で規格化した。

以下全自

8.5m甲で竹畳を記録した。

[比較併2]

災施例 1 において、EFM-CDフォーマット付けの終端を 4 6 0 n s 前に戻して短い時間に変換し、それをそのままパルス変調を行なわず記録パワーを 9 . 5 m W で情報を記録した。

[竹根記録媒体の評価]

(1) ジッター

上記実施例、比較例で得られた光ディスクについて、市販のCDプレーヤー(日本楽器製造師製)で再生した。再生信号を2値化した信号の立ち上がりから立ち下がりの時間をEFM - CDフォーマット行号長ごとに多数回測定し、その標準信差をジッターとした。

(2)ピット形状

上記実施例、比較例で切られた光ディスクについて、その記録暦のピットの形状を光学顕敬鏡により観察して求めた。

(3) 再生付引及のEFM-CDフォーマット付

以上より得られた結果を第1妻に示す。

第1波

	9 - 9 - (ns)	ピット形状
夹施例 1	5 0	部1図
2	3 5	郭 2 国
上較例。1	> 2 0 0	郑 3 図
2.	081	第4閏

第1図~第4図において、

1: ビットの角端部を形成するための最初の光パルス、2:中国部を形成するための光パルス、4: 長下M-CDフォーマット信号、5: パルス変調信号、6: ビット、7: レーザパワー(my)、t:一定時間短い時間に変換されたを をM-CDフォーマットの一定時間に変換されたを 変わす。尚、4のEFM-CDフォーマットは のた婚に示された、1 は上記信号のオン状態、0

特開昭63-266633(8)

はオフ状語を汲わす。

第1因では、4のEFM-CDフォーマット目 号が、実施例1で示したようにパルスパワーおよ びパルス長で変調され5のパルス変調信号に変わ る。これにより形成されたピットの形状が6であ

第2図では、4のEFM-CDフォーマット信号は既にもの一定時間だけ短い時間に変換されている。これが、実施例2で示したようにパルス長で変調され5のパルス変調信号に変わる。これにより形成されたピットの形状が6である。

第3因は、通常の方法で、4のEFM-CDフォーマット信号のまま6の単状のピットの形状が形成されている。

第4因では、第2因と同様4のEFM-CDフォーマット信号は既にもの一定値だけ短い時間 問題に変換されている。この信号のまま形成され たピットの形状が6である。

(3) 再生哲母長のEFM-CDフォーマット哲 母長からのズレの結果は第5因に示す。

第 2 因

変態例2のEFM-CDフォーマット信号、モ の光パルス督号およびそのピット形状

第3図

実施例3のEFM-CDフォーマット目号、およびそのピット形状

第 4 図

実施例3のEFM-CDフォーマット信号、およびそのピット形状

第1日~第4日において

1:ビットの前端部を形成するための最初の光 パルス、2:中間部を形成するための光パルス、 3:終端部を形成するための最後の光パルス、 4:EFM-CDフォーマット合号、5:パルス変調信号、6:ビット、7:レーザパワー (mW)、t:一定値短い時間問題に変換された EFM-CDフォーマット信号のその一定時間 第5図

4 事業例と比較例のEFM - CDフォーマット

EFM-CDフォーマット包号及による、呼生 Uり及のEFM-CDフォーマット包号及からの ズレを示している。

以上のテストから以下のことが明らかである。 比較例1は、通常の方法であるが、熱伝表による

を独立はが原因でピットの後端で孔が大きくなっている(第3因)。同じ原因から、長いピットと 次のピットの凹陷が狭くなっている。比較例2で は、長いピットと次のピットの凹陷が少しですと れたが(第4因)、短いピットと最いピットと をいているのズレが大きい(第5因)。 実施側による は、比較例に示されたような問題はほんで は、比較例に示されたような問題はほんで な、EFM-CDフォーマット信号に対応でい く、とFM-CDフォーマット信号に対応で

4. 図面の簡単な説明

をしている(第1、2、5図)。

第 1 図

実施例1のEFM-CDフォーマット信号、その光パルス信号およびそのピット形状

付り及と再生信号長のEFM-CDフォーマット 付号長からのズレの関係を表すグラフ

農桶: 再生貿易長のEFM−CDフォーマット 貸身長からのズレ

機械:EFM-CDフォーマット信号及 36 図

④、②、⑤では、それぞれがピットの中間は、 始編器、終編器で記録されるパルスの時間が生成 する回数別

第7团

⑥では、EFM-CDフォーマット信号長を一定時間(t)だけオン状態の時間が短縮された信号が生成する回路図

第8图

始編部では②、中間部では③、終編部では④の パルスが出力する回路図

33 9 E4

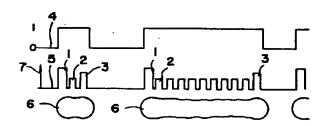
レーザ光のパワーを始編部、中間部、終編部の 各々で切り換える回路図

郊6団~郊9団において、

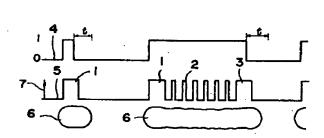
特開昭63-266633 (9.)

X

8: 周期 T の ビット 回期 クロックの 入力 端子、9: 足延 回路、10: アンド 回路、11: オア 回路、12: E F M - C D フォーマット 合号の 入力 端子、13: インバータ、14: アナログスイッチ

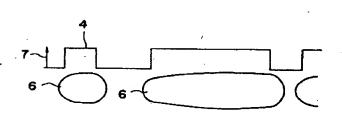


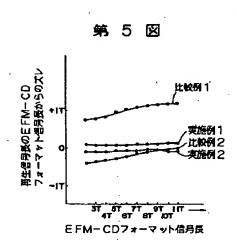
特許出願人 宮士写真フィルム株式会社 代 理 人 介理士 柳 川 泰 男



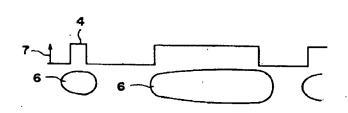
第 2 図

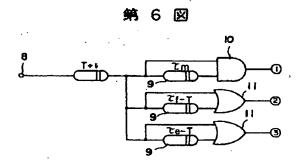




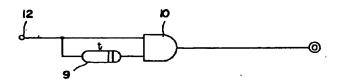


第 4 図

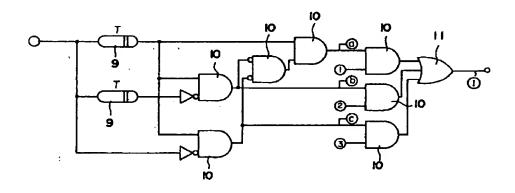




第 7 図



第 8 図



第 9 図

